

1. Homologierte (Zugelassene) Materialien

- | | | | |
|-----|-----------------|---|--|
| 1.1 | System
Beton | Spielfläche
Beton | Banden
Metallrohre
Flacheisen |
| | Miniaturgolf | Beton
Faserzementplatten und
ähnliche, für diese Anwendung
geeignete Platten, die einen
festlegten Mindeststandard
erfüllen (siehe Anhang) | Flacheisen
Faserzement
Metallrohre |
| | Filzgolf | Teppichboden | Hartholz
Rostbeständiges Metall (flach und rechteckig)
Hartholz mit integriertem Eisen |
- 1.2 Spielfläche beim Miniaturgolf bedeutet nur flache Oberflächen und gerade, ansteigende, nicht-geformte Platten; Hindernisse (einschließlich Bodenwellen, Brücke und Mittelhügel) sind von dieser Definition nicht erfasst und können (einschließlich Banden) aus anderem Material hergestellt werden.
- 1.3 Grundsätzlich müssen bei allen Systemen alle verwendeten Materialien stabil genug sein, um ein reguläres Minigolfspiel zu gewährleisten.

2. Kriterien für neu beantragte Materialien / Systeme

- 2.1 Sportlich selektiv
- 2.2 Berechenbares Spiel
- 2.3 Beschaffenheit der Spielfläche und der Banden
- 2.4 Fixierte Hindernisse
- 2.5 Zur Anerkennung neuer Materialien, Hindernistypen oder neuer Bahnsysteme ist ein Antrag eines WMF-Aktivmitgliedes oder WMF Gold Sponsor erforderlich. Beizufügen sind Dokumentationen zu dem verwendeten Material und eine Stellungnahme des Aktivmitgliedes. Weitere Dokumente oder Materialien können zur Entscheidungsfindung durch das WMF Exekutivkomitee von der Technische Kommission der WMF angefordert werden. Der Antragsteller trägt alle Kosten der Dokumentation.
- 2.6 Bei Plattenwerkstoffen für Miniaturgolfplätze kann die Markenbezeichnung des Plattenmaterials durch Beschluss des WMF-Präsidiums auf Empfehlung des WMF-Fachausschusses in Anhang 2 aufgeführt werden, wenn die Ergebnisse der unabhängigen Messprüfungen innerhalb der in Anhang 1 definierten WMF-Mindeststandards liegen. Das WMF Exekutivkomitee hat auch das Recht, Marken von der Liste zu streichen.
- 2.7 Abschließende Anpassungen und Änderungen müssen von der WMF-Delegierten-Konferenz bestätigt werden.

Anhang 1

Eigenschaft	Norm	Maßeinheit		Mindestanforderung	Bemerkungen
Biegezugfestigkeit	DIN EN 12467	N / mm ²	Richtung 1 Richtung 2	>= 17.00 >= 26.00	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 kN/s
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	N / mm ²		>= 80	Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm ² *s)
Elastizitätsmodul	DIN 1048	N / mm ²	Richtung 1 Richtung 2	>= 19000 >= 19000	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm ² *s) / höherer Wert bedeutet steiferes Material
Thermischer Ausdehnungs-Koeffizient	DIN 51045	1 / K	Richtung 1 Richtung 2	<= 12,5 X 10-6 <= 12,5 X 10-6	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm ² *s)
Feuchtigkeitsausdehnung (Quellen)	DIN EN 1170-7	mm / m		<= 4.25	Differenz zwischen „komplett trocken“ und „komplett nass“
Schwinden	DIN EN 1170-7	mm / m		<= -2.000	Differenz zwischen „komplett nass“ und „trocken unter normalen Umweltbedingungen“

Anhang 2

Folgende Plattenmaterialien erfüllen vollständig die Mindestanforderungen gemäß Anhang 1:

Beschluss auf der Sitzung des WMF-Exekutivkomitees am 14./15.11.2009

Eterplan 15 mm

Eternit AG, Deutschland

Beschreibung Eterplan

Neue Überprüfung: 31.12.2014

www.eternit.de

http://www.minigolfsport.com/rules/2_8a.pdf